

Ayudamos a alimentar al mundo de forma sostenible

Tecnología eficiente

SENSEHUB® monitoriza el ganado mediante la recopilación de información sobre el estado de las vacas para la detección precoz de posibles enfermedades

Producción de vacunas

Somos uno de los mayores productores mundiales de vacunas animales con más de 102 mil millones de dosis al año. La reducción de las enfermedades animales en un 10 % está asociada con una disminución de los Gases de Efecto Invernadero (GEI) de 800 millones de toneladas³

Detección de enfermedades

WHISPER® ON ARRIVAL es una herramienta de precisión que utiliza una gran variedad de variables para predecir qué animales pueden estar en mayor riesgo de sufrir enfermedades potenciales, en colaboración con el veterinario. Esto permite que los medicamentos se administren de una manera más específica y rigurosa, promoviendo así un uso responsable de los antibióticos

Amplia protección

Las vacunas y los medicamentos protegen a perros, gatos o conejos contra muchas enfermedades y previenen la transmisión de zoonosis

Amplio portfolio

Medicamentos y vacunas que mejoran la salud animal

Salud y Bienestar Animal

Los animales sanos ayudan a mantener el medioambiente

Energía y Emisiones

Productos y Embalajes



Consumo optimizado

Reducción del agua mediante la optimización de los programas de producción para limitar el número de ciclos de limpieza necesarios



Gestión de residuos

Más del 45 % de las plantas de fabricación generan cero residuos en vertederos. Del resto, muchas están a punto de llegar a esa cifra



Destino de los residuos

Desde la industria biofarmacéutica, menos del 20 % de los residuos se envían a vertederos o se incineran sin recuperación de energía²



Requisitos reglamentarios

Cumplir y superar los requisitos normativos locales para las aguas residuales



Gestión del flujo de residuos

El portfolio de acuicultura ayuda a gestionar el flujo de agua y su impacto en las especies acuáticas



Reducción de las emisiones de GEI

Reducción de emisiones totales de GEI en un 12 % desde 2015. Continuamos trabajando para reducir las emisiones operativas de GEI en un 46 % en 2030 respecto a las emisiones de 2019²



Energía renovable

Entre el 30 y el 40 % de las plantas utiliza energía renovable* en alguna de sus operaciones²



Equipo medioambiental

El 50 % de las plantas tiene un equipo de sostenibilidad ambiental que rastrea el consumo de energía y agua²



Reducción de la huella de carbono

Todas las plantas de fabricación utilizan el Manual de Transición Baja en Carbono para reducir la huella de carbono²



Vehículos híbridos

A nivel mundial, el 40 % de los vehículos de nuestra flota es de cero emisiones parciales (PZEV). En España, uno de cada tres es híbrido



Certificación de gestión energética

La mayoría de las plantas de fabricación europeas, como la de Salamanca, cuenta con la certificación ISO 50001 sobre gestión energética²



Materiales reciclados

A fecha de diciembre de 2022, el 15 % de nuestros productos están embalados con cartón reciclado



Actualización de embalaje

Reducción en un 20 % del empaquetado de nuestro antiparasitario principal, y el tamaño del folleto en un 40 %



Tecnología innovadora

Las vacunas SPHEREON® fabricadas en España se producen en gránulos liofilizados, ahorrando embalaje y energía en su envío



Eliminación de poliestireno

Nueva Zelanda trabaja para eliminar el poliestireno de la cadena de frío mediante el uso de lana biodegradable



Cajas retorbles

Alemania y Austria utilizan cajas reciclables que reducen las emisiones de CO₂, eliminan el desperdicio de cartón y reducen la tasa de rotura. Uso de papel de hierba para imprimir y papel burbuja biológico para embalaje

¹ <https://onlinelibrary.wiley.com/doi/full/10.1111/jec.12333>

² Planta de fabricación

³ <https://www.healthforanimals.org/resources/publications/publications/full-report-animal-health-and-sustainability-a-global-data-analysis/>

*Solar, eólica, bio-gas e hidroeléctrica